

ICS 83.140.10
G 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 8809—2015
代替 GB/T 8809—1988

GB/T 8809—2015

塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法

Pendulum impact resistance of plastic film

中华人民共和国
国家标准
塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法
GB/T 8809—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

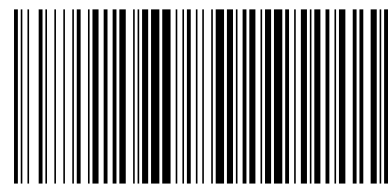
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2015年10月第一版 2015年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-52008 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 8809—2015

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

单位为毫米

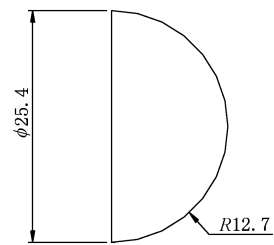


图 1 A 型冲头

单位为毫米

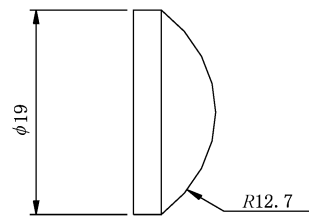


图 2 B 型冲头

5.3 试样夹具,由两个带有圆形孔的平板制成。夹具可以是气控 O 形环型结构或者其他能有效减少试样滑动的手动夹紧结构。进行仲裁试验时应采用气控 O 形环型夹具。圆形孔尺寸为:A 型冲头对应的夹具为 $\phi(60\pm 0.3)$ mm;B 型冲头对应的夹具为 $\phi(89\pm 0.5)$ mm。

5.4 读数装置,用于记录试样的破坏能量,可以是电子式读数装置或者指针式读数装置。

5.5 摆锤,调节配重砝码以及辅助砝码使摆锤能满足测试量程的需要,并使摆锤能在自由状态下保持垂直悬挂。

5.6 锁定装置,对扬起的摆锤进行锁定,使它稳定处于试验开始状态,并可根据测试需要快速释放摆锤。

5.7 底座,用于固定支架和水平装置。当使用高能量的摆锤进行测试时底座应用螺栓固定或采用其他方式确保仪器不会在摆锤冲击过程中出现摇晃。

5.8 水平装置,用于调节仪器水平。

6 试样调节和试验的标准环境

按 GB/T 2918—1998 中的标准环境 (23 ± 2) °C,相对湿度 (50 ± 10) % 进行,状态调节时间不少于 40 h,并在此条件下进行试验。在有异议的情况下,温度的偏差应不超过 ± 1 °C,相对湿度的偏差不超过 ± 5 %。

7 试验步骤

7.1 根据 GB/T 6672 测量试样厚度。在每个试样的中心测量一点,取 10 个试样测试结果的算术平均值。

7.2 根据试样所需的抗摆锤冲击能量选用配重砝码以及辅助砝码,使测试数据在冲击量程的 10%~90% 之间。

7.3 根据试样所需的测试方法选用冲头和试样夹具。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8809—1988《塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法》。

本标准与 GB/T 8809—1988 相比主要变化如下:

- 本标准使用了两种类型的冲头;
- 对冲头尺寸等关键指标做了规定;
- 对仪器结构进行了说明。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:北京工商大学轻工业塑料加工应用研究所、济南兰光机电技术有限公司。

本标准主要起草人:王秀娟、王元明、李田华、白宇、刘思广。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8809—1988。